



Laserschneiden



Die Firma Risto ist seit Jahren spezialisiert auf die Blechverarbeitung mit Laserschneiden, Kanten und Schleifen. In der Risto Rohrlaser-abteilung können Sie Rohre und Profile Laserschneiden lassen.

■ Wir sind Risto Lasertechnik

Anfangen als Hersteller von Selbstvermarktungslösungen.

Im Jahr 2001 haben wir, wie viele Weltunternehmen, in einer Garage mit dem Handel von landwirtschaftlichem Zubehör begonnen. Heute sind wir ein in Deutschland ansässiger, mittelständischer Produktionsbetrieb mit eigener Produktentwicklung, Fertigung, Verkaufs- und Serviceabteilung.

Unsere Mission ist:

Unseren Kunden wie Landwirte, Fleischereien und viele andere regionale Unternehmen, eine Handelsplattform zu geben, um Ihre Produkte 24/7 direkt zu verkaufen und somit den Menschen frische, regionale Lebensmittel rund um die Uhr zur Verfügung zu stellen. Der zusätzliche angenehme Effekt ist, dass wir die Nachhaltigkeit dadurch steigern, da lange Transportwege wegfallen.

Warum Risto Lasertechnik?

In der Welt der Produktionsbetriebe stehen Effizienz und Zuverlässigkeit an erster Stelle. Genau wie viele andere Unternehmen hatten auch wir mit einem bedeutenden Hindernis zu kämpfen: Lange Lieferzeiten von Laserteilen, wodurch wir unsere Automaten für 2-4 lange Wochen nicht ausliefern konnten.

Doch anstatt uns von diesem Problem bremsen zu lassen, haben wir im Jahr 2011 investiert und eine hochmoderne Bystronic Laserschneidanlage gekauft.

Warum haben wir diesen Schritt gewagt?

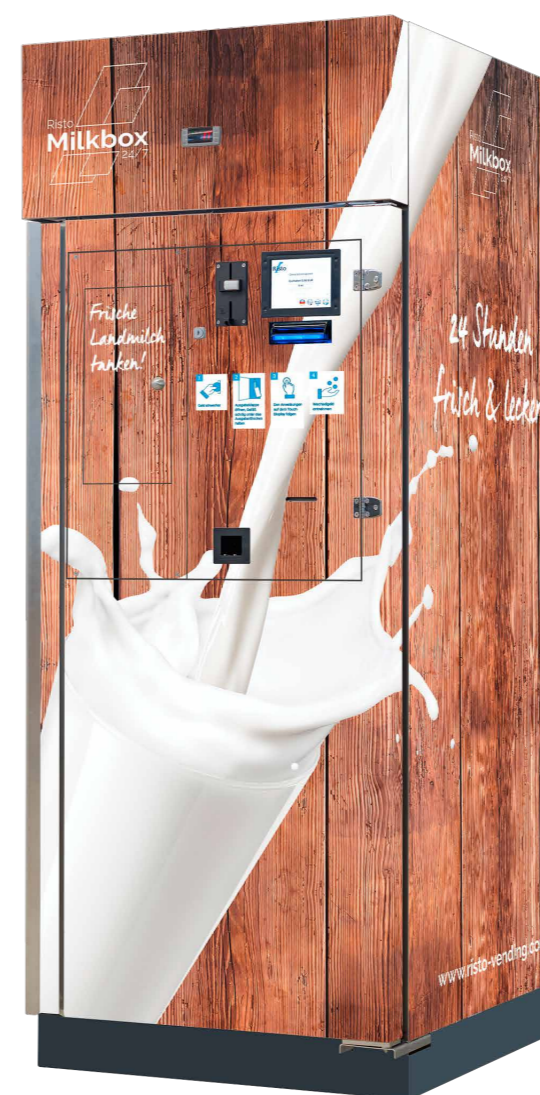
Weil wir wissen, wie frustrierend es ist, Wochen auf Laserzuschnitte zu war-



Gemeinsam gestalten wir die Zukunft - schnell, präzise und zuverlässig.

ten. Bei uns bedeutet Lasertechnik, keine Wartezeiten mehr. Wir haben die 24-Stunden-Fertigung auch für unsere Kunden eingeführt – eine Verpflichtung, die uns von anderen abhebt.

Diese Veränderung hat nicht nur unsere Arbeitsweise revolutioniert, sondern auch unsere Kundenbeziehungen gestärkt. Dank der schnellen Lieferzeiten sind die Kunden regelrecht fasziniert von unserer Geschwindigkeit. Es ist eine Freude für uns zu sehen, wie immer mehr renommierte Unternehmen Risto Lasertechnik als ihren bevorzugten Partner wählen.



Wir laden Sie herzlich ein, den Unterschied mit Risto Lasertechnik zu erleben:



Schnelle Lieferzeiten:

Keine langen Wartezeiten mehr – wir garantieren Ihnen 24-Stunden-Fertigung für Ihre Laserzuschnitte bei Express Bestellung.



Qualität:

Unsere hochmodernen Laserschneidanlagen liefern präzise und konsistente Ergebnisse, auf die Sie sich verlassen können.



Kundenzufriedenheit:

Ihre Zufriedenheit ist unser Antrieb. Wir arbeiten eng mit Ihnen zusammen, um Ihre individuellen Anforderungen zu erfüllen.



Verlässlichkeit:

Als Teil unserer Verpflichtung gegenüber unseren Kunden bieten wir Ihnen Verlässlichkeit und Pünktlichkeit in jeder Hinsicht.

Treten Sie ein in eine Welt, in der Ihre Produktionsanforderungen an erster Stelle stehen. Wählen Sie Risto Lasertechnik und erleben Sie eine neue Dimension der Effizienz und Qualität.

Gemeinsam gestalten wir die Zukunft – schnell, präzise und zuverlässig.

Ihr Risto Lasertechnik Team



Laserschneiden/ Blechzuschnitte

Ihr kompetenter Lohnfertiger für Laserzuschnitte und mechanische Bearbeitung

Die Risto Lasertechnik ist seit Jahren spezialisiert auf die Blechverarbeitung mit Laserschneiden. Dabei ist diese Technik besonders maßgenau und nachbearbeitungsfrei.

Mit unseren Maschinen können wir Stahl, Edelstahl und Aluminium bis 25 mm Blechdicke schneiden. Die Schnittkante eines Laserzuschnittes ist dabei nahezu rechtwinkelig. Für das Laserschneiden können wir auf einen großen eigenen Lagervorrat zurückgreifen, der stets die gängigen Bleche mit den Tafelgrößen 1500 x 3000 mm umfasst. Dies verschafft Ihnen einen großen Zeitvorteil. Dazu haben Sie die Möglichkeit, Ihren Laserzuschnitt bei uns auch direkt weiterverarbeiten zu lassen. Denn neben dem Laserschneiden bieten wir Ihnen ein umfangreiches Angebot an weiteren Bearbeitungsmöglichkeiten. Dazu gehören das Abkanten, Schleifen, Drehen, Fräsen und Bohren.

Hier finden Sie eine Übersicht über die Werkstoffe, die wir lagermäßig führen.

Edelstahl:

- 0,5 mm - 25 mm

Baustahl:

- DC01: 0,8 mm - 3 mm
- DD11: 2 mm - 5 mm
- S235JR: 6 mm - 25 mm
- S355: 3 mm - 25 mm

Verzinkter Stahl:

- DX51D+Z: 0,75 mm - 3 mm

Aluminium:

- 0,8 mm - 25 mm

Maximale Schneidebereiche der Maschinen:

- 1500 x 3000 mm

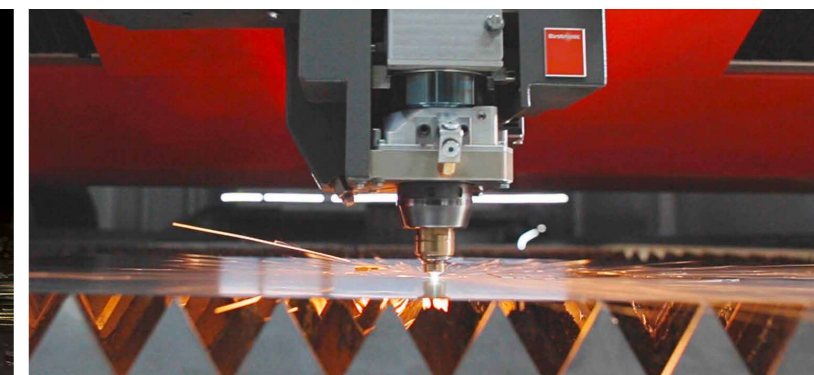
Ob Einzelteil oder Großserie:
Wir fertigen alles!

24h Express Fertigung

Heute bestellt - morgen fertig

Sie erhalten Ihre gewünschten Artikel bzw. Laserteile bereits am nächsten Werktag (Montag bis Freitag, ausgenommen Feiertage). Bitte geben Sie in der Betreffzeile Ihrer E-Mail «EXPRESS» ein, dann wird eine Fertigung innerhalb 24h gegen einen geringen Aufpreis durchgeführt. Vorausgesetzt Ihre Materialart/Blech ist in unserem Lager vorrätig. Durch unsere modernen Technologien und hervorragenden Kundenservice ist es uns möglich, Ihnen diesen Service anzubieten.

Laserschneiden mit den modernsten Maschinen weltweit. Wir bieten unseren Kunden die Fertigung innerhalb 24h von qualitativ hochwertigsten laser-geschnittenen Blechteilen. Wir lasern Bleche aus Stahl, Edelstahl und Aluminium.



Welchen Mehrwert bietet Risto im Vergleich zu anderen Dienstleistern?

Wir verstehen uns nicht als ein einfacher Auftrags- und Lohnbearbeiter, sondern als Partner, der sich für Ihre Herausforderungen Zeit nimmt. Wir fertigen ebenso gerne Einzelteile wie Großserien. Auch komplexe Aufgaben lassen sich durch unser Know-how problemlos lösen.

Was braucht Risto zum Laserschneiden?

Um Ihnen Ihr Laserteil/Kantteil anbieten zu können, benötigen wir lediglich eine der folgenden Dateien:

- Laserteil: **DWG-Datei** oder **DXF-Datei**
- Kantteil: **STEP-Datei**
- und Spezifikationen Ihres gewünschten Werkstücks.

■ Bleche Abkanten/ Biegen

Mittels Abkantpressen bringen wir Ihre Laserzuschnitte in Form

Nach dem Laserschneiden der Bleche können Sie bei Risto Ihr nach Maß zugeschnittenes Blech im Rahmen desselben Auftrags auch direkt abkanten lassen. Abkanten wird auch als Setzen, Biegen oder Falzen bezeichnet. Bei dieser Metallbearbeitungstechnik wird das Metall im gewünschten Winkel verformt. Unsere Maschinen eignen sich vom Einzelteil bis zur Großserie.

Biegeprozess:

Die Abkantpresse oder Abkantbank ist eine Presse mit einem Stempel und einer Matrize. Das zu biegende Blech wird zwischen dem Stempel und der Matrize platziert. Der Stempel drückt das Blech gegen die Matrize, wodurch sich das Blech verformt. Die untere Matrize verändert ihre Position nicht. Je nach Materialstärke werden unterschiedliche Matrizen genutzt.



Kanten:

- Maximale Kantlänge: 3000 mm
- Maximale Blechdicke: 10 mm
- Maximales Gewicht: 75 kg/Teil



■ Kantenverrundung/ Schleifen

Entgraten und Verrunden von lasergeschnittenen Blechen

Trotz optimaler Maschinenparameter lassen sich Grat und Schlacke nicht immer vermeiden. Je nach Blechstärke und Materialsorte kann eine scharfe Schnittkante entstehen. Durch die Nacharbeit an unserer Entgrat-/Schleifmaschine kann der entstandene Grat entfernt sowie die Schnittkante abgerundet werden.

Auf Kundenwunsch können die Blechteile einseitig oder beidseitig nachgearbeitet werden. Ausgenommen sind Bleche mit einer bereits definierten Oberflächenstruktur, z. B. gebürstetes und/oder foliertes Material.

Die Entgratung und Kantenverrundung gewährleisten die Produktsicherheit und Funktionalität der Blechteile. Bitte beachten Sie: Je nach Material werden Ihre Laserteile ein- oder beidseitig geschliffen. Durch diese mechanischen Verfahren kommt es zu optischen Veränderungen.

Bei folgenden Materialien ist nur eine einseitige Bearbeitung möglich: gebürstete und folierte Laserteile (folierte Laserteile werden nur auf der nicht folierten Seite bearbeitet).



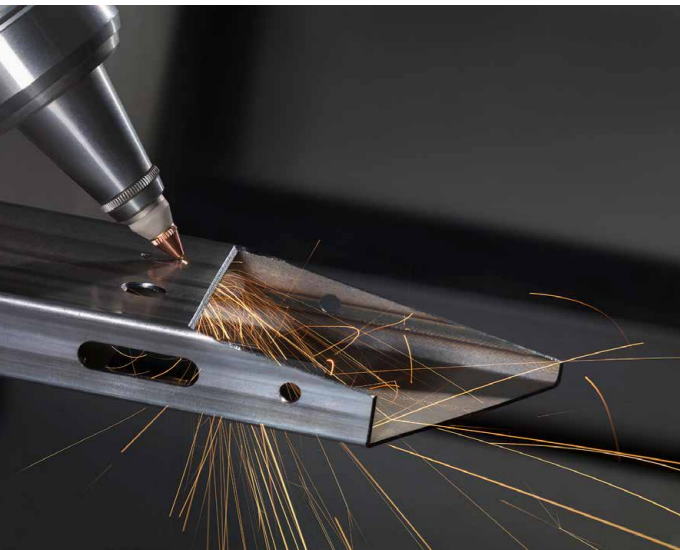
Hier finden Sie eine Übersicht über die Werkstoffe, die wir schleifen können.

Schleifen:

- Maximale Blechdicke Stahl: 25 mm
- Maximale Blechdicke Edelstahl: 25 mm
- Maximale Blechdicke Aluminium: 25 mm
- Maximales Gewicht: 35 kg/Teil



■ Rohrlaserschneiden



Ihr kompetenter Lohnfertiger für Rohrlaserzuschnitte und mechanische Bearbeitung

Neben dem Laserschneiden von Blechen bieten wir auch Rohrlaserschneiden an. Unsere Rohrlaserschneidmaschine ist vielseitig einsetzbar und kann Stahl, Edelstahl und Aluminium schneiden. Dies umfasst runde, rechteckige und quadratische Rohre sowie Winkel und U-Stähle aus diesen Materialien.



■ Rohrzuschnitte

Rohrlaserschneiden mit den modernsten Maschinen weltweit.

Wir bieten unseren Kunden die Fertigung von qualitativ hochwertigsten laser-geschnittenen Rohrteilen. Wir lasern Rohre, Winkel, offene Profile und Sonderprofile aus Stahl, Edelstahl und Aluminium.

Hier finden Sie eine Übersicht über die Werkstoffe, die wir verarbeiten können.

Edelstahl:

- 12 mm – 152,4 mm
- bis 6 mm Wandstärke

Baustahl:

- 12 mm – 152,4 mm
- bis 8 mm Wandstärke

Aluminium:

- 12 mm – 152,4 mm
- bis 6 mm Wandstärke

Maximale Schneidlänge:

- 6000 mm



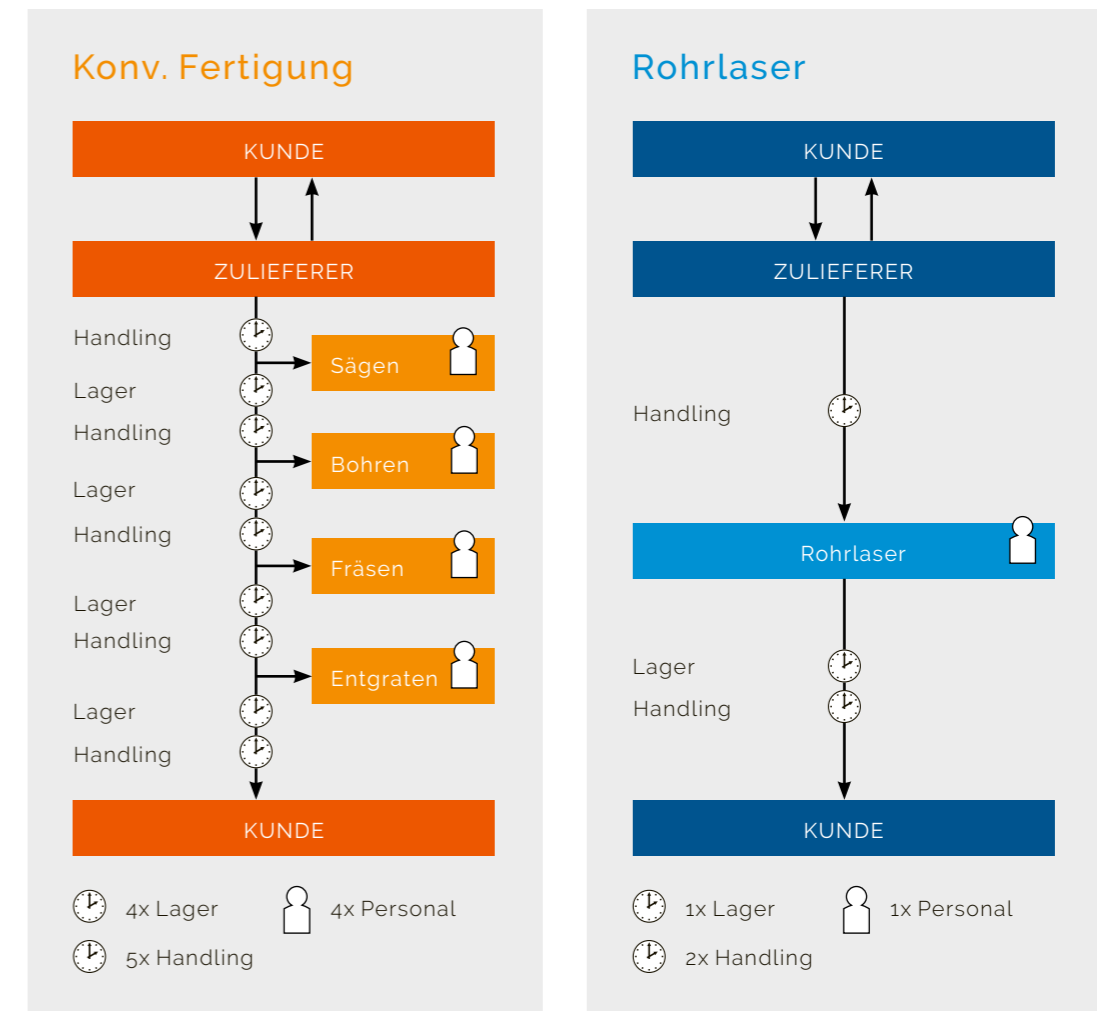
Ihre Vorteile

Welchen Mehrwert bietet Risto im Vergleich zu anderen Dienstleistern?

Moderne Rohrlaser vereinen in sich diverse herkömmliche Bearbeitungsmethoden – damit Sie sich wieder auf Ihr Kerngeschäft konzentrieren können.

Wir verkaufen nicht nur eine Dienstleistung, sondern auch Zeit.

Die Erfahrungen unserer Kunden mit uns, als geschätztes und verlässliches Unternehmen, sind überaus zufriedenstellend. Durch unsere langjährige Tätigkeit im Bereich des Laserschneidens und der Lasertechnik, besitzen wir ein hohes Knowhow und können daraus im hohen Maß profitieren. Alle Vorstellungen und Wünsche unserer Kunden liegen uns sehr am Herzen und wir tun alles dafür, diese genauso umzusetzen, wie der Kunde es verlangt.



Kosten - Nutzen

Um einen direkten Vergleich der Kosten- und Zeitersparnis zu visualisieren, wurde ein komplexes Profilteil zwei mal kalkuliert.

Zeit

Kosten

■ Rohrlaser ■ konv. Fertigung

Durch die zügige Abwicklung sämtlicher Schritte in einem durchgehenden Ablauf wird die Fertigungszeit erheblich verkürzt. Dies hat zur Folge, dass die Bearbeitungszeit und der Aufwand stark reduziert werden, was wiederum zu einer Verringerung der erforderlichen Handlingprozesse führt. Dadurch ergeben sich Einsparungen bei Lager- und Bearbeitungskosten.

Risto Metallverarbeitung GmbH
Zum Schlahn 18
51709 Marienheide
Deutschland

Tel: 02264 200993-0
Mail: info@risto-lasertechnik.de
Web: www.risto-lasertechnik.de